

## Rivelatore multigas Honeywell BW™ Max XT II

Alla meta risparmiando.

Honeywell BW™ Max XT II rappresenta la soluzione più semplice ed economica per la conformità alle normative. La sensazione di sicurezza, confermata da una riduzione al minimo degli incidenti, costituisce un incentivo a lavorare con più resa. Grazie a una maggiore produttività e continuità il risparmio è garantito. Con l'aggiunta di IntelliFlash™, questo rivelatore multi-gas offre una conferma visiva continua delle sue condizioni operative e di efficienza.

- Costi e formazione ridotti grazie al funzionamento con un solo pulsante
- Risultati di campionamento più precisi grazie alla pompa con tecnologia Smart Sample
- Compatto, comodo e robusto

### Funzionamento semplice con pompa SmartSample.

Honeywell BW™ Max XT II controlla in maniera affidabile fino a quattro sostanze pericolose e combina tutta la semplicità del funzionamento a un solo pulsante con una robusta pompa motorizzata, realizzando un campionamento intelligente perfetto per gli spazi confinati. Il Honeywell BW™ Max XT II è interamente compatibile con la stazione di controllo e taratura automatica MicroDock II.



H <sub>2</sub> S	Acido solfidrico
CO	Monossido di carbonio
O <sub>2</sub>	Ossigeno
LEL	Gas combustibili



## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Pompa di campionamento integrata con affidabile tecnologia a diaframma
- Eccellente rilevamento delle interruzioni con sensore di pressione a semiconduttori
- Interfaccia multilingue in inglese, francese, tedesco, spagnolo e portoghese
- Comoda gestione del rivelatore con Fleet Manager II
- Dotato di funzioni standard di registrazione dei dati e degli eventi
- Schermo LCD ad accensione continua che indica in tempo reale le concentrazioni dei gas
- Segnale visivo continuo di efficienza con IntelliFlash™
- Design compatto e leggero per il massimo comfort di chi lo indossa
- Resistente all'acqua
- Semplice procedura di taratura automatica; compatibile con la stazione di test e taratura automatica MicroDock II
- Test automatico di integrità dei sensori, stato della batteria, integrità dei circuiti e allarmi acustici/visivi all'avvio
- Barre di allarme luminose ad ampia visibilità
- Guscio di protezione antiurto integrato
- Compatibile con Honeywell BW™ Connect per monitoraggio in tempo reale

# Honeywell BW™ Max XT II Specifiche tecniche

SPECIFICHE TECNICHE	
DIMENSIONI	13,1 x 7,0 x 5,2 cm
PESO	328 g
TEMPERATURA	da -20 a 50°C
UMIDITÀ	10 - 100% RH (senza condensa)
ALLARMI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Visivo, a vibrazione ed acustico (95 dB)</li> <li>• Basso, elevato, STEL, TWA, OL (fuori limite), batteria esaurita, pompa</li> </ul>
TEST	Allarmi acustici/visivi all'attivazione, sensori, batteria, pompa e circuiti (continuo)
DURATA DELLA BATTERIA	13 ore a 0°C 8 ore a -20°C Ricarica in 6 ore
ASPIRAZIONE POMPA	Linea di campionamento fino a 23 m <i>Nota: Non tarare un Honeywell BW™ Max XT II con tubazioni più lunghe delle tubazioni di taratura standard fornite con il sensore.</i>
OPZIONI UTENTE	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnale acustico di affidabilità</li> <li>• Blocco di sicurezza (sensore)</li> <li>• Allarmi automantenuti</li> <li>• Modo display di sicurezza</li> <li>• Blocco taratura IR</li> <li>• Scelta della sede</li> <li>• Prova di interruzione obbligata</li> <li>• Test ad impatto obbligato al superamento della scadenza</li> <li>• Taratura obbligata al superamento della scadenza</li> <li>• Configurazione del sensore</li> <li>• Identificazione del rilevatore</li> <li>• Accettazione allarmi bassi</li> <li>• Interfaccia multilingue (5 opzioni)</li> <li>• Impostazione messaggio di avvio personalizzato</li> <li>• Intervallo segnale di affidabilità</li> <li>• Intervallo registrazione dati</li> </ul>
GRADO DI PROTEZIONE	EMI/RFI: conforme alla direttiva EMC 2004/108/CE IP66/67
CERTIFICAZIONI	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>UL</b>: Classe I, Div. 1, Gruppo A, B, C, D</li> <li><b>IECEX</b>: Ga Ex ia IIC T4</li> <li><b>ATEX</b>: CE II 1 G Ga Ex ia IIC T4</li> <li><b>N</b>: Br Ex ia IIC T4</li> </ul>
GARANZIA	Due anni di garanzia completa comprendente tutti i sensori

SPECIFICHE SENSORI		
GAS	CAMPO DI MISURA STANDARD	RISOLUZIONE
ACIDO SOLFIDRICO (H <sub>2</sub> S)	0 - 200 ppm	1 / 0,1 ppm
MONOSSIDO DI CARBONIO (CO)	0 - 1.000 ppm	1 ppm
OSSIGENO (O <sub>2</sub> )	0 - 30% vol.	0,1% vol.
GAS COMBUSTIBILI (LEL)	0 - 100% LEL 0-5,0% v/v	1% LEL 0,1% v/v

Tutti i setpoint di allarme dei sensori sono regolabili dall'utente. I setpoint vengono visualizzati automaticamente all'avvio dello strumento.

## OPZIONI E ACCESSORI



**Compatibile con MicroDock II**  
stazione automatica di taratura e controllo strumenti



**Guscio di protezione antiurto**



**Honeywell BW™ Connect\***  
Monitoraggio in tempo reale

\*Contattare Honeywell Analytics per conoscere la disponibilità.



**Caricabatteria da tavolo per multi-unità**



Be safe with Li.Bo. Always.

[www.libo.it/safety](http://www.libo.it/safety)

un marchio di



### Per maggiori informazioni

[www.honeywellanalytics.com](http://www.honeywellanalytics.com)

### Europe, Middle East, Africa

[gasdetection@honeywell.com](mailto:gasdetection@honeywell.com)

### Americas

[detectgas@honeywell.com](mailto:detectgas@honeywell.com)

### Asia Pacific

[analytics.ap@honeywell.com](mailto:analytics.ap@honeywell.com)

### Servizi Tecnici

EMEA: [HAexpert@honeywell.com](mailto:HAexpert@honeywell.com)

US: [ha.us.service@honeywell.com](mailto:ha.us.service@honeywell.com)

AP: [ha.ap.service@honeywell.com](mailto:ha.ap.service@honeywell.com)